 **HECK**
Kältetechnik

Perfektion aus Erfahrung

Seit über 40 Jahren planen und realisieren wir Kälteanlagen für die Industrie. Dabei ist jede Maschine so einzigartig wie die Anforderungen unserer weltweit tätigen Kunden.

„Wir wollen Ihr verlässlicher Partner für langfristige Geschäftsbeziehungen sein. Als Erfolgsfaktoren stehen für uns dabei eine hohe Mitarbeitermotivation, kurze Entscheidungswege und ein lösungsorientiertes Handeln im Fokus.“

Die Geschäftsführung der HECK Kältetechnik GmbH – bestehend aus den drei Geschwistern Thorsten Heck, Oliver Heck und Isabel Heck





Wir sind HECK Kältetechnik

Die HECK Kältetechnik GmbH ist ein mittelständisches, weltweit tätiges Familienunternehmen, das sich auf die kundenspezifische Herstellung, Installation und Betreuung von hochwertigen Kälteanlagen für Industrie- und Klimaanwendungen spezialisiert hat.

Seit der Unternehmensgründung im Jahr 1979 haben wir gemeinsam mit unseren Kunden ein umfangreiches, branchenübergreifendes Know-how über innovative Kälte- und Klimatisierungsanwendungen aufgebaut. Vor allem die konsequente und ununterbrochene Weiterentwicklung unserer Lösungen hat uns geholfen, zu einem im Markt etablierten Anbieter zu werden. Denn in allem, was wir tun, legen wir großen Wert auf kosten- und energiesparende Anlagenkonzepte.

Unser Ansatz: Von A bis Z und darüber hinaus

Unsere Kunden profitieren von einem individuellen und vollständigen Lösungsansatz: Von der Planung und Konstruktion über die mechanische/elektrische Fertigung und Projektabwicklung bis zur Inbetriebnahme und zum kompletten Aftersales-Service begleiten wir Sie während des gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlagen.

Technologien und Lösungen

Erfahrung ist noch immer die beste Expertise. Die stetige Weiterentwicklung und reibungslose Integration unserer Technologien in Ihre Fertigungsprozesse haben uns zu einem der führenden Unternehmen in unserem Markt gemacht – weltweit.



Durch unsere hohe Fertigungstiefe und Flexibilität in der Anlagenkonstruktion sind wir in der Lage, die bei der Verwendung vorgefertigter Standard-Kältemaschinen üblichen Einschränkungen zu umgehen und die für die jeweilige Anwendung optimale Lösung anbieten zu können.

Unsere Technologien im Überblick

> Individuelle Kaltwassersätze

Gemäß Ihren spezifischen Vorgaben – z. B. hinsichtlich Abmessungen, Schallemissionen, Vorlauftemperaturen, Umgebungsbedingungen, Betriebssicherheit oder Werksvorschriften – entwickeln wir Ihre individuelle Kaltwasser-Lösung.

Durch den Einsatz intelligenter Regelungs- und Antriebskonzepte werden dabei maximale Leistungszahlen realisiert. Optional integrieren wir z. B. das erforderliche hydraulische Zubehör, eine Freikühlung zur Energieeinsparung im Winterbetrieb oder eine Wärmerückgewinnung zur Nutzung der kostenlos verfügbaren Abwärme.

> Kostensparende Direktverdampfungsanlagen

In allen Anwendungen, in denen größere Frisch- oder Umluftströme gekühlt werden, bieten wir Ihnen die Vorteile der Direktverdampfungstechnik. Dabei erfolgt eine direkte Abkühlung der Luft durch Kältemittel – ein Zwischenmedium wie Kaltwasser ist nicht erforderlich.

Sie profitieren von einem bis zu 40 % geringeren Energieverbrauch im Vergleich zu konventionellen Kühlsystemen. Zudem entfallen die Investitionskosten für die aufwendige Kaltwasser-Verrohrung inklusive Pumpen und Regelgruppen.

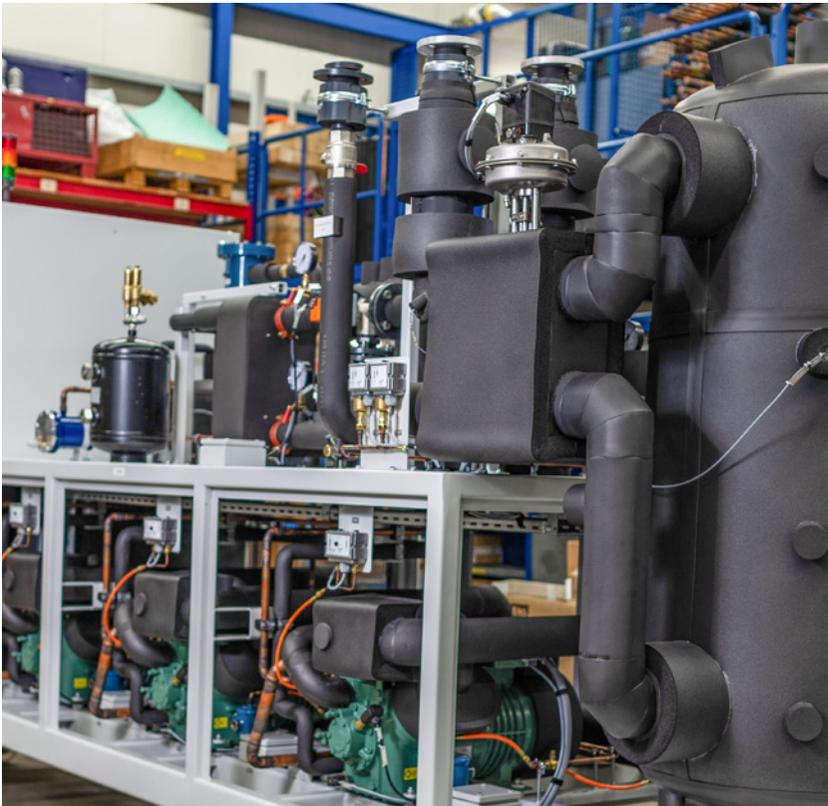




> Energieeffiziente Luftentfeuchtungsanlagen

Unsere Luftentfeuchtungsanlagen arbeiten nach dem Prinzip der Kondensationstrocknung. Durch eine integrierte Wärmerückgewinnung ergibt sich eine deutlich höhere Energieeffizienz im Vergleich zu alternativen Entfeuchtungskonzepten.

Die projektspezifische Auslegung und Konstruktion erfolgt nach Ihren Vorgaben, dabei sind Restfeuchten von nur 1,5 g/kg und Luftaustrittstemperaturen bis zu 75 °C möglich. Die integrierte Regelungs- und Steuerungstechnik gewährleistet die Einhaltung geringster Toleranzen.



> Maßgeschneiderte Tieftemperaturtechnik

Durch die Verwendung zweistufiger Verdichter-Technologie sowie spezieller Tieftemperatur-Kältemittel erreichen wir problemlos Vorlauftemperaturen von bis zu -50 °C. Als Kälteübertragungsmedien kommen dabei Sole/Glykol, Thermoöle oder Luft zum Einsatz.

Unter Berücksichtigung Ihrer Anforderungen entwickeln wir ein effizientes und betriebssicheres Tieftältekonzept – inklusive einer individuellen Anlagenregelung für eine hohe Regelgenauigkeit in allen Lastbereichen sowie der Einbindung des hydraulischen Zubehörs.

➤ Umweltfreundliche Industriegewärmepumpen

Gerade vor dem Hintergrund des Klimawandels und stetig steigender Energiepreise rücken Wärmepumpen als umweltfreundliche und hocheffiziente Systeme zur Bereitstellung von Wärmeenergie immer mehr in den Fokus.

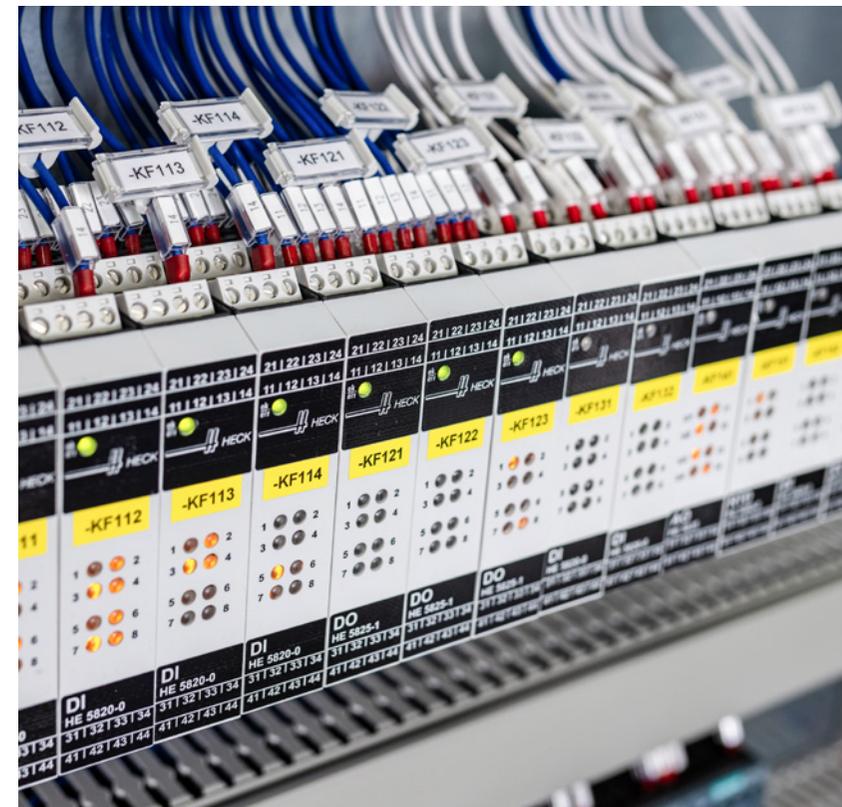
Durch den Einsatz modernster Komponenten und Sonder-Kältemittel können wir Ihnen die maximale Energieeffizienz bieten und gleichzeitig Vorlauftemperaturen von bis zu 90 °C realisieren – und das in einem breiten Leistungsspektrum.



➤ Kundenspezifische Steuerungstechnik

Durch eine eigene Elektroplanung, Schaltschrankfertigung und Softwareprogrammierung können wir besonders flexibel auf kundenspezifische Anforderungen im Bereich der Elektro- und Regelungstechnik reagieren.

Bei Bedarf kann die gesamte elektrotechnische Ausstattung Ihren individuellen Werksvorschriften entsprechend ausgeführt werden, eine Anpassung an internationale Netzspannungen erfolgen oder eine Fernüberwachung integriert werden.



Service

Neben der Planung und Herstellung von Kälteanlagen bieten wir unseren Kunden weltweit ein breites Spektrum an Serviceleistungen. So gewährleisten wir den effizienten Betrieb und die professionelle Betreuung Ihrer Anlagen.



Um die hohe Qualität unserer Serviceleistungen dauerhaft zu sichern und weiter auszubauen, legen wir großen Wert auf eine anspruchsvolle Berufsausbildung sowie eine kontinuierliche Weiterbildung unserer Servicetechniker durch in- und externe Schulungsmaßnahmen.



Unsere Serviceleistungen im Überblick

> Montage & Inbetriebnahme

Damit unsere Kunden von einer schlüsselfertigen Lösung profitieren können, bieten wir natürlich auch die erforderlichen Installationsarbeiten am Aufstellungsort an – von der Einbringung und Aufstellung der Anlagen über die Montage von Rohrleitungen bis hin zur Elektroverkabelung. Unser Leistungsumfang erstreckt sich selbstverständlich auch auf die kälte- und regelungstechnische Inbetriebnahme der Anlagen inklusive der erforderlichen Funktions- und Sicherheitstests sowie der Einweisung und Schulung des Betreiberpersonals.

> Wartung & Instandsetzung

Professionelle Wartungen und gründliche Dichtigkeitsprüfungen bilden die Basis für eine effizient arbeitende Kälteanlage. Durch regelmäßige Überprüfungen lassen sich Fehlfunktionen frühzeitig erkennen und somit Ausfälle und Betriebskosten minimieren sowie Standzeiten erhöhen. Treten dennoch unerwartete Anlagenstörungen auf, stehen wir Ihnen als kompetenter Partner zur Seite – mit kurzen Reaktionszeiten und unkomplizierter Abwicklung.

> Ersatzteilversorgung

Eine schnelle und zuverlässige Versorgung mit Ersatzteilen ist ein elementarer Faktor zur Minimierung von Ausfallzeiten und zur Steigerung der Produktionssicherheit. Unsere besonderen Stärken sind die jahrelange Praxiserfahrung und die Verwendung qualitativ hochwertiger Produkte namhafter Hersteller – natürlich bieten wir auch den weltweiten Versand an.

> Standorte

Wir sind überall für Sie da. Über unsere Firmenzentrale werden sämtliche Serviceeinsätze koordiniert und durch ein bundesweites Servicenetz können wir unseren Kunden in Deutschland kurze Reaktionszeiten garantieren. Aufgrund unseres mehrsprachigen Serviceteams und zuverlässiger Partnerfirmen vor Ort erfolgt die Abwicklung aller Serviceleistungen auch im Ausland schnell und reibungslos.

Referenzen weltweit

Unsere weltweit tätigen Kunden können sich darauf verlassen, dass wir rund um den Globus unserem hohen Qualitätsanspruch jederzeit gerecht werden und erstklassige Lösungen finden.



Warum HECK?

Für unsere Kunden gibt es viele gute Gründe, sich für eine Zusammenarbeit mit uns zu entscheiden.

Unser Kundenstamm setzt sich aus Anlagenbauern und Endanwendern zusammen, die in den verschiedensten Branchen tätig sind und ganz unterschiedliche Anforderungen an uns stellen. Dennoch lassen sich die Hauptargumente für eine Kooperation mit uns stets wie folgt zusammenfassen:

- › Entwicklung von projektspezifischen Lösungsansätzen zur Optimierung des Kundennutzens
- › Reibungslose Projektabwicklung durch kompetente und motivierte Mitarbeiter auf allen Ebenen
- › Gewährleistung der höchstmöglichen Anlagenverfügbarkeit durch Verwendung hochwertiger Komponenten
- › Weltweite Installation und Inbetriebnahme der Anlagen
- › Schnelle Reaktionszeiten im Störfall
- › Umfassender Aftersales-Service über den gesamten Lebenszyklus der Anlagen



HECK Kältetechnik GmbH

Bahndamm 13 | 33803 Steinhagen | Deutschland

Telefon: + 49 (0) 5204 – 9180-0 | **Fax:** + 49 (0) 5204 – 9180-19

E-Mail: info@heck-kaeltetechnik.de

